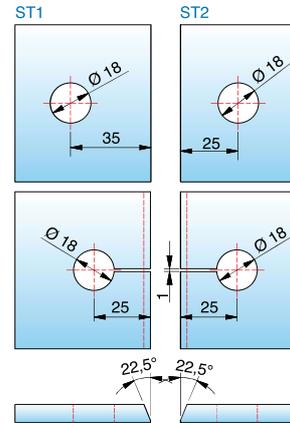


Glasbearbeitung für 8 mm



Bei anderen Gradzahlen ändert sich der Gehrungswinkel oder der Bohrungsabstand dementsprechend laut Tabelle.

### Gehrungswinkel und Bohrlochmaße für 8198ZN

Winkel	Bohrlochmaß von Glaskante	Gehrungswinkel am Glas	Bemerkung
80°	36 mm	50°	-
85°	35 mm	47,5°	-
90°	33 mm	45°	-
95°	32 mm	42,5°	-
100°	31 mm	40°	Bohrung geschlitzt
105°	30 mm	37,5°	Bohrung geschlitzt
110°	29 mm	35°	Bohrung geschlitzt
115°	28 mm	32,5°	Bohrung geschlitzt
120°	28 mm	30°	Bohrung geschlitzt
125°	27 mm	27,5°	Bohrung geschlitzt
130°	26 mm	25°	Bohrung geschlitzt
135°	25 mm	22,5°	Bohrung geschlitzt
140°	25 mm	20°	Bohrung geschlitzt
145°	24 mm	17,5°	Bohrung geschlitzt
150°	23 mm	15°	Bohrung geschlitzt
155°	23 mm	12,5°	Bohrung geschlitzt
160°	22 mm	10°	Bohrung geschlitzt
165°	22 mm	7,5°	Bohrung geschlitzt
170°	21 mm	5°	Bohrung geschlitzt
175°	20 mm	0°	Bohrung geschlitzt
180°	20 mm	0°	Bohrung geschlitzt



ST = Seitenteil | TF = Türflügel | W = Wand